

Страна производитель – Финляндия
Фирма изготовитель – ТЕКНОС
Срок годности – см. на банке

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ХИРСИВАХА – матовый лессирующий водоразбавляемый защитный состав на основе карнаубского воска для внутренних работ.

Материал относится к категории М1 – не содержит растворителей и иных вредных веществ.

Создаёт на поверхности водо-грязеотталкивающее покрытие, позволяющее древесине дышать.

Применяется для обработки деревянных поверхностей внутри помещений: для бревенчатых и панельных стен, панельных потолков, плинтусов и межкомнатных дверей.

Не применять для лакировки пола или паркета.

РАСХОД	1 литр на 10 - 14 кв.м. в зависимости от впитываемости древесины
РАЗБАВИТЕЛЬ	вода
СУХОЙ ОСТАТОК	около 25% по объёму
ПЛОТНОСТЬ	примерно 1,0 кг/л

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ кисть, валик для лака, губка, безворсовая ткань

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ от пыли 30 минут. Следующий слой можно наносить через 2 часа при t23*С и относительной влажности 50 %

ЦВЕТ Бело-белёсый, после высыхания становится прозрачным
БАЗИС колеруется по каталогам лаков

СТОЙКОСТЬ к мытью приобретает через 24 дня. Применять щадящее мытьё мягкой губкой

ХРАНЕНИЕ не хранить при температуре ниже 5*С

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ОБРАБОТКЕ:

1. Новые поверхности отшлифовать, пыль от шлифовки удалить. Увлажнить поверхность, отшлифовать торчащие после высыхания волокна при помощи серого скотч-брайта.
2. Ранее лакированные поверхности необходимо зачистить полностью до чистого дерева.
3. Тщательно перемешать воск до дна ёмкости. Наносить в два слоя по направлению волокон древесины. При необходимости на первый слой воск можно разбавить до 15 % водой. При нанесении второго слоя использовать неразбавленный воск.
4. Цвет колерованного воска зависит от цвета самой древесины. Поэтому всегда необходимо делать контрольный выкрас колерованного воска на пробной доске. При нанесении колерованного воска в два слоя вы получите более насыщенный цвет. Для высветления колерованного воска применяется бесцветный воск.
5. Перед нанесением колерованного воска на **новое чистое дерево**, данную поверхность нужно обработать сначала бесцветным воском для выравнивания впитывающей способности подложки.

ПОРЯДОК РАБОТЫ:

1. Воск наносить **тонким слоем** непрерывно от края до края, а при обработке панельных поверхностей – несколько досок за раз.
2. В процессе работы воск должен постоянно перемешиваться, т.к. матирующие пигменты быстро оседают на дно банки.

УСЛОВИЯ ПРИ ЛАКИРОВКЕ: температура воздуха выше 10*С, влажность воздуха менее 80%

Очистка инструмента: после удаления лишнего воска с инструмента, промыть инструмент водой.

Охрана труда: избегать длит. соприкосновения с материалом. воск имеет санитарно-технический сертификат соответствия стандарта РФ.

Охрана окружающей среды: не выливать материал на почву. Остатки лака и банки утилизировать в специально отведённых местах.