

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ВИННЕР – шелковисто-матовая полиуретановая антикоррозионная эмаль для наружных и внутренних поверхностей.

Применяется для окраски и грунтования оцинкованных, алюминиевых, стальных поверхностей.

Эмаль можно наносить без предварительного грунтования по плотно держащейся ржавчине.

Предназначена для защитного окрашивания листового железа, в том числе металлических крыш, водостоков, карнизов, желобов, труб, стальных ограждений, сельхозтехники, лодок и других металлоконструкций.

Может применяться для окрашивания деревянных и бетонных поверхностей.

Благодаря высококачественному полиуретановому связующему и специальным добавкам, эмаль обладает отличной стойкостью к износу, атмосферному воздействию, сколам, ударам, царапинам.

По загрунтованной ранее поверхности возможно нанесение эмали в один слой.

РАСХОД	1 литр на 7-10 м ² при нанесении в один слой (сухая плёнка в 40 мкм) в зависимости от впитываемости основания
РАЗБАВИТЕЛЬ	высокоочищенный уайт-спирит
СУХОЙ ОСТАТОК	около 64 % в зависимости от цвета
ПЛОТНОСТЬ	1,0 – 1,1 кг/л в зависимости от цвета
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	кисть, валик, распыление.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	от пыли 3 часа. Следующий слой через сутки. При необходимости можно разбавить эмаль до 20%
при t23°C и относительной влажности 50 %	Стойкостью к дождю краска приобретает через 2 дня. Краска тёмных цветов высыхает медленнее. <u>При понижении температуры и повышении влажности время высыхания увеличивается вдвое.</u>
БАЗИС	белая – колеруется в светлые тона (2000 оттенков) база «С» – колеруется в яркие, насыщенные цвета (2000 оттенков)
СТОЙКОСТЬ	отличная к мытью обычными моющими средствами, к слабым химикатам и растворителям (уайт-спирит), неустойчива к нитрорастворителям. Выдерживает масла и смазки. Износостойкая.
Приобретает через месяц	120°C сухого тепла
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	выдерживает хранение при низких температурах.
ХРАНЕНИЕ	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ОКРАСКЕ:

1. Стальные поверхности грунтуются снаружи самой краской Виннер шелковисто-матовой.

Очистить поверхность от загрязнений, солей, жира и масел моющим средством, затем тщательно промыть всю поверхность чистой водой. Высушить. Грунтовать.

2. Окрашивать в два слоя снаружи, в один слой – внутри.

3. Новые оцинкованные поверхности «состарить» в течение года под воздействием ветровой эрозии. Если нет такой возможности, то заматить оцинковку с обезжиривающим матирующим средством при помощи серого скотч-брайта. Обильно промыть водой. Высушить. Грунтовать. Окрашивать в два слоя.

4. Алюминиевые поверхности заматить красным скотч-брайтом с матирующей пастой. Тщательно смыть остатки пасты чистой водой. Высушить. Грунтовать. Окрашивать в два слоя.

5. Деревянные поверхности снаружи загрунтовать грунтом Доктор Вуд, через 2 суток окрашивать. Внутри дерево окрашивать без предварительного грунтования. Новые полы окрашивать в 3 слоя.

6. Бетонные поверхности окрашивать в два слоя после окончания процесса карбонизации бетона (месяц после заливки). При нанесении краски на чистый бетон, её необходимо разбавить до 40%. Полы окрашивать в 3-4 слоя.

7. Ранее окрашенную поверхность тщательно промыть, удаляя пыль, грязь, жиры. Сполоснуть водой.

Высушить поверхность. Отслаивающуюся краску соскоблить, трещины и выбоины зашпатлевать шпатлёвкой (можно универсальной полиэфирной) до полного выравнивания отремонтированного участка с остальной поверхностью.

Глянцевые или полуматовые твёрдые поверхности отшлифовать шлифбумагой Р380-Р400. Пыль удалить.

Окрашивать сначала отремонтированные участки.

Затем окрасить в один слой всю поверхность.

ПОРЯДОК РАБОТЫ: краску наносить кистью или валиком на первый слой. На второй слой возможно нанесение краски распылением, но в этом случае необходимо произвести выравнивание поверхности кистью.

Объём краски, рассчитанный на второй слой, необходимо перемешать в одной ёмкости во избежание разницы в оттенке. Если нет такой возможности, то в этом случае необходимо, используя половину объёма краски из одной банки, добавить в первую банку краску из последующей банки в соотношении 1:1 и т.д.

УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ: температура воздуха, подложки и материала должна быть от +10°C до +30°C, влажность воздуха менее 80%. **Температура наружных металлических поверхностей должны быть на 3°C выше, чем температура воздуха.**

Не производить покрасочные работы под прямыми солнечными лучами. Наружные поверхности окрашивать в сухую пасмурную погоду, **не перед дождём.**

КРАСКУ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ!!!

Очистка инструмента: после удаления лишней краски с инструмента, промыть инструмент уайт-спиритом.

Охрана труда: Содержит уайт-спирит и бариевый пигмент. Воспламеняющееся вещество. Организовать во время работы эффективный воздухообмен. При попадании вовнутрь немедленно обратиться к врачу.

Охрана окружающей среды: не выливать материал на почву. Остатки краски и банки утилизировать в специально отведённых местах.