

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

КИРЬЁ – шелковисто-матовая алкидная грунт-краска, содержащая двойное полимерное связующее и активные антикоррозионные пигменты.

Специально разработанная для нанесения по твёрдой, плотной ржавчине без применения грунта по металлу. Активные антикоррозионные пигменты краски блокирует распространение подплёночной коррозии, а двойное полимерное связующее (при нанесении КИРЬЁ в два слоя) нейтрализуют кислотные выбросы атмосферы, препятствуя разъеданию окрашенной поверхности.

Применяется для окраски и грунтования оцинкованных, алюминиевых, стальных поверхностей.

Предназначена для защитного окрашивания листового железа, в том числе металлических крыш, водостоков, карнизов, желобов, труб, стальных ограждений и других металлоконструкций.

При применении краски на поверхности, предварительно загрунтованной специальными грунтами по металлу, срок службы всех слоёв покрытия увеличивается в два раза.

РАСХОД	1 литр на 12 кв.м. при нанесении в один слой (сухая плёнка в 40 мкм) Не рекомендуется наносить покрытие излишне толстым слоем (например, 1 л. на 8 кв.м.).
РАЗБАВИТЕЛЬ	высокоочищенный уайт-спирит 1621 под кисть и 9500 – для распыления
СУХОЙ ОСТАТОК	46 % в зависимости от цвета
ПЛОТНОСТЬ	1,1 – 1,2 кг/л в зависимости от цвета
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	кисть, валик, распыление.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	от пыли 3 часа. Следующий слой через 16 часов - сутки.
при t23°C и относительной влажности 50 %	Стойкостью к дождю краска приобретает через 2 дня. Краска тёмных цветов высыхает медленнее.
БАЗИС	белая – колеруется в светлые тона (2000 оттенков) база «С» – колеруется в яркие, насыщенные цвета (2000 оттенков)
СТОЙКОСТЬ	отличная к мытью обычными моющими средствами, к слабым химикатам и растворителям (уайт-спирит), неустойчива к нитроа растворителям. Выдерживает масла и смазки. Также обладает хорошей стойкостью к износу.
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	120°C сухого тепла
ХРАНЕНИЕ	выдерживает хранение при низких температурах.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ОКРАСКЕ:

1. Стальные поверхности грунтуются снаружи грунтовкой Темапрайм ЕЕ или самой краской Кирьё.

Очистить поверхность от загрязнений, солей, жира и масел моющим средством, затем тщательно промыть всю поверхность чистой водой. Высушить. Грунтовать.

2. Окрашивать в два слоя снаружи, в один слой – внутри.

3. Новые оцинкованные поверхности «состарить» в течение года под воздействием ветровой эрозии. Если нет такой возможности, то заматить оцинковку с обезжиривающим матирующим средством при помощи серого скотч-брайта. Обильно промыть водой. Высушить. Грунтовать. Окрашивать в два слоя.

4. Алюминиевые поверхности заматить красным скотч-брайтом с матирующей пастой. Тщательно смыть остатки пасты чистой водой. Высушить. Грунтовать. Окрашивать в два слоя.

5. Ранее окрашенную поверхность тщательно промыть, удаляя пыль, грязь, жиры. Сполоснуть водой.

Высушить поверхность. Отслаивающуюся краску соскоблить, трещины и выбоины зашпатлевать шпатлёвкой (можно универсальной полиэфирной) до полного выравнивания отремонтированного участка с остальной поверхностью.

Глянцевые или полуматовые твёрдые поверхности отшлифовать шлифбумагой Р380-Р400. Пыль удалить.

Окрашивать сначала отремонтированные участки.

Затем окрасить в один слой всю поверхность.

ПОРЯДОК РАБОТЫ: краску наносить кистью или валиком на первый слой. На второй слой возможно нанесение краски распылением, но в этом случае необходимо произвести выравнивание поверхности кистью.

Объём краски, рассчитанный на второй слой, необходимо перемешать в одной ёмкости во избежании разницы в оттенке. Если нет такой возможности, то в этом случае необходимо, использовав половину объёма краски из одной банки, добавить в первую банку краску из последующей банки в соотношении 1:1 и т.д.

УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ: температура воздуха, подложки и материала должна быть от +10°C до +30°C, влажность воздуха менее 80%.

Температура наружных металлических поверхностей должны быть на 3°C выше, чем температура воздуха.

Не производить покрасочные работы под прямыми солнечными лучами. Наружные поверхности окрашивать в сухую пасмурную погоду, **не перед дождём.**

КРАСКУ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ.

Очистка инструмента: после удаления лишней краски с инструмента, промыть инструмент уайт-спиритом.

Охрана труда: Содержит уайт-спирит и бариевый пигмент. Воспламеняющееся вещество. Организовать во время работы эффективный воздухообмен. При попадании вовнутрь немедленно обратиться к врачу.

Охрана окружающей среды: не выливать материал на почву. Остатки краски и банки утилизировать в специально отведённых местах.