

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

КИРЬЁ – шелковисто-матовая алкидная грунт-краска, содержащая двойное полимерное связующее и активные антикоррозионные пигменты.

Специально разработана для нанесения по твёрдой, плотной ржавчине без применения грунта по металлу. Активные антикоррозионные пигменты краски блокирует распространение под плёночной коррозии, а двойное полимерное связующее (при нанесении КИРЬЁ в два слоя) нейтрализует кислотные выбросы атмосферы, препятствуя разъеданию окрашенной поверхности.

Применяется для окраски и грунтования оцинкованных, алюминиевых, стальных поверхностей.

Предназначена для защитного окрашивания листового железа, в том числе металлических крыш, водостоков, карнизов, желобов, труб, стальных ограждений и других металлоконструкций.

При применении краски на поверхности, предварительно загрунтованной специальными грунтами по металлу, срок службы всех слоёв покрытия увеличивается в два раза.

РАСХОД	1 литр на 12м ² при нанесении в один слой (сухая плёнка в 40 мкм)
	НЕ рекомендуется наносить покрытие излишне толстым слоем (например, 1 л. на 8м²).
РАЗБАВИТЕЛЬ	высокоочищенный уайт-спирит 1621 под кисть и 9500 - для распыления
СУХОЙ ОСТАТОК	46% в зависимости от цвета
ПЛОТНОСТЬ	1,1 - 1,2 кг/л в зависимости от цвета
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	кисть, валик, распыление.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при 123°С и относительной влажности 50 %	от пыли 3 часа. Следующий слой через 16 часов - сутки. Стойкостью к дождю краска приобретает через 2 дня. Краска тёмных цветов высыхает медленнее.
БАЗИС	белая - колеруется в светлые тона (2000 оттенков) база «С» - колеруется в яркие, насыщенные цвета (2000 оттенков)
СТОЙКОСТЬ	отличная к мытью обычными моющими средствами, к слабым химикатам и растворителям (уайт-спирит), неустойчива к нитроа растворителям. Выдерживает масла и смазки. Также обладает хорошей стойкостью к износу.
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	120°С сухого тепла
ХРАНЕНИЕ	выдерживает хранение при низких температурах.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ОКРАСКЕ:

- 1. Стальные поверхности** грунтуются снаружи грунтовкой Темапрайм ЕЕ или самой краской Кирьё. Очистить поверхность от загрязнений, солей, жира и масел моющим средством, затем тщательно промыть всю поверхность чистой водой. Высушить. Грунтовать.
2. Окрашивать в два слоя снаружи, в один слой - внутри.
- 3. Новые оцинкованные поверхности** «состарить» в течение года под воздействием ветровой эрозии. Если нет такой возможности, то заматить оцинковку с обезжиривающим матирующим средством при помощи серого скотч-брайта. Обильно промыть водой. Высушить. Грунтовать. Окрашивать в два слоя.
- 4. Алюминиевые поверхности** заматить красным скотч-брайтом с матирующей пастой. Тщательно смыть остатки пасты чистой водой. Высушить. Грунтовать. Окрашивать в два слоя.
- 5. Ранее окрашенную поверхность** тщательно промыть, удаляя пыль, грязь, жиры. Сполоснуть водой. Высушить поверхность. Отслаивающуюся краску соскоблить, трещины и выбоины зашпатлевать шпатлёвкой (можно универсальной полиэфирной) до полного выравнивания отремонтированного участка с остальной поверхностью. Глянцевые или полуматовые твёрдые поверхности отшлифовать шлифбумагой Р380-Р400. Пыль удалить. Окрашивать сначала отремонтированные участки. Затем окрасить в один слой всю поверхность.

ПОРЯДОК РАБОТЫ: краску наносить кистью или валиком на первый слой. На второй слой возможно нанесение краски распылением, но в этом случае необходимо произвести выравнивание поверхности кистью.

Объём краски, рассчитанный на второй слой, необходимо перемешать в одной ёмкости во избежание разницы в оттенке. Если нет такой возможности, то в этом случае необходимо, используя половину объёма краски из одной банки, добавить в первую банку краску из последующей банки в соотношении 1:1 и т.д.

УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ: температура воздуха, подложки и материала должна быть от +10°С до +30°С, влажность воздуха менее 80%.

Температура наружных металлических поверхностей должны быть на 3°С выше, чем температура воздуха. Не производить покрасочные работы под прямыми солнечными лучами. Наружные поверхности окрашивать в сухую пасмурную погоду, **не перед дождём.**

КРАСКУ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ.

Очистка инструмента: после удаления лишней краски с инструмента, промыть инструмент уайт-спиритом.

Охрана труда: Содержит уайт-спирит и бариевый пигмент. Воспламеняющееся вещество.

Организовать во время работы эффективный воздухообмен. При попадании вовнутрь немедленно обратиться к врачу.

Охрана окружающей среды: не выливать материал на почву. Остатки краски и банки утилизировать в специально отведённых местах.