

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ВИННЕР – глянцевая полиуретановая износостойчивая эмаль для наружных и внутренних поверхностей.

Предназначена для окраски: полов со средней степенью нагрузки, мебели, металлических крыш, водостоков, карнизов, желобов, труб, стальных ограждений, сельхозтехники, жд вагонов, лодок и других **деревянных, металлических и бетонных конструкций**. Благодаря высококачественному полиуретановому связующему и специальным добавкам, эмаль обладает отличной стойкостью к износу, атмосферному воздействию, сколам, ударам, царапинам. По окрашенной ранее поверхности возможно нанесение эмали в один слой.

Краска обладает стойкостью в течении 72 часов к статическому воздействию воды при 20°C.

РАСХОД	1 литр на 7м ² по бетону, на 8м ² . по дереву, на 10м ² . по металлу. На второй слой 1 литр на 10м ² .
РАЗБАВИТЕЛЬ	высокоочищенный уайт-спирит
СУХОЙ ОСТАТОК	около 64% в зависимости от цвета
ПЛОТНОСТЬ	1,0 - 1,1 кг/л в зависимости от базы.
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	кисть, валик, распыление.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	от пыли 3 часа. Следующий слой через сутки. При необходимости можно разбавить эмаль до 20%.
при t23°C и относительной влажности 50%	Стойкостью к дождю краска приобретает через 2 дня.
БАЗИС	Краска тёмных цветов высыхает медленнее. При понижении температуры и повышении влажности время высыхания увеличивается вдвое. белая - колеруется в светлые тона (2000 оттенков) база «С» - колеруется в яркие, насыщенные цвета (2000 оттенков)
СТОЙКОСТЬ	отличная к мытью обычными моющими средствами, к слабым химикатам и растворителям (уайт-спирит),
приобретает через месяц	неустойчива к нитрорастворителям. Выдерживает масла и смазки. Износостойкая.
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	120°C сухого тепла
ХРАНЕНИЕ	выдерживает хранение при низких температурах.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ОКРАСКЕ:

1. Стальные поверхности грунтуются снаружи краской-грунтом Виннер **шелковисто-матовой**.

Очистить поверхность от загрязнений, солей, жира и масел моющим средством, затем тщательно промыть всю поверхность чистой водой. Высушить. Грунтовать.

2. Деревянные поверхности снаружи грунтовать грунтом Доктор Вуд, через 2 суток окрашивать.

Внутри дерево окрашивать без предварительного грунтования.

Новые полы окрашивать в 3 слоя.

3. Бетонные поверхности окрашивать в два слоя после окончания процесса карбонизации бетона (месяц после заливки), предварительно проверив полы на остаточную влажность тестированием. Формовочное масло удалить газовой горелкой.

Пыль удалить при помощи пылесоса. При нанесении краски на чистый бетон, её необходимо разбавить до 40%. При нанесении последующих слоёв краску не разбавлять. Полы окрашивать в 3 слоя.

4. Остальные поверхности окрашивать в два слоя как снаружи, так и внутри.

5. Ранее окрашенную поверхность тщательно промыть, удаляя пыль, грязь, жиры. Сполоснуть водой.

Высушить поверхность. Отслаивающуюся краску соскоблить, трещины и выбоины зашпатлевать шпатлёвкой (можно универсальной полиэфирной) до полного выравнивания отремонтированного участка с остальной поверхностью.

Глянцевые или полуматовые твёрдые поверхности отшлифовать шлифбумагой P380-P400. Пыль удалить.

Окрашивать сначала отремонтированные участки. Затем окрасить в один слой всю поверхность.

ПОРЯДОК РАБОТЫ: краску наносить кистью или валиком на первый слой. На второй слой возможно нанесение краски распылением, но в этом случае необходимо произвести выравнивание поверхности кистью.

Объём краски, рассчитанный на второй слой, необходимо перемешать в одной ёмкости во избежание разницы в оттенке. Если нет такой возможности, то в этом случае необходимо, используя половину объёма краски из одной банки, добавить в первую банку краску из последующей банки в соотношении 1:1 и т.д.

УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ: температура воздуха, подложки и материала должна быть от +10°C до +30°C, влажность воздуха менее 80%. **Температура наружных металлических поверхностей должны быть на 3°C выше, чем температура воздуха.**

Не производить покрасочные работы под прямыми солнечными лучами. Наружные поверхности окрашивать в сухую

пасмурную погоду, **не перед дождём. КРАСКУ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ!!!**

Очистка инструмента: после удаления лишней краски с инструмента, промыть инструмент уайт-спиритом.

Охрана труда: Содержит уайт-спирит и бариевый пигмент. Воспламеняющееся вещество. Организовать во время работы эффективный воздухообмен. При попадании вовнутрь немедленно обратиться к врачу.

Охрана окружающей среды: не выливать материал на почву. Остатки краски и банки утилизировать в специально отведённых местах.

В А Ж Н О	Информация на лакокрасочные материалы, указанная на банках и в технических характеристиках, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Продукция сертифицирована. Производитель, а также продавец ЛКМ гарантирует качество товара, но не несёт ответственности за его применение, не подлежащее контролю производителя, как то: состояние окрашиваемой поверхности, условия нанесения ЛКМ, которые могут повлиять на конечный результат окрашивания. Также производитель не принимает на себя ответственность за ненадлежащее использование ЛКМ.
----------------------------------	--