

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### **ВИННЕР – шелковисто-матовая полиуретановая антикоррозионная эмаль для наружных и внутренних поверхностей.**

Применяется для окраски и грунтования оцинкованных, алюминиевых, стальных поверхностей.

Эмаль можно наносить без предварительного грунтования по плотно держащейся ржавчине.

**Предназначена для защитного окрашивания листового железа, в том числе металлических крыш, водостоков, карнизов, желобов, труб, стальных ограждений, сельхозтехники, лодок и других металлоконструкций.**

Может применяться для окрашивания деревянных и бетонных поверхностей.

Благодаря высококачественному полиуретановому связующему и специальным добавкам, эмаль обладает отличной стойкостью к износу, атмосферному воздействию, сколам, ударам, царапинам.

По загрунтованной ранее поверхности возможно нанесение эмали в один слой.

РАСХОД	1 литр на 7-10 м <sup>2</sup> при нанесении в один слой (сухая плёнка в 40 мкм) в зависимости от впитываемости основания
РАЗБАВИТЕЛЬ	высокоочищенный уайт-спирит
СУХОЙ ОСТАТОК	около 64 % в зависимости от цвета
ПЛОТНОСТЬ	1,0 – 1,1 кг/л в зависимости от цвета
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	кисть, валик, распыление.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	от пыли 3 часа. Следующий слой через сутки. При необходимости можно разбавить эмаль до 20%
при t23°C и относительной влажности 50 %	<b>Стойкостью к дождю краска приобретает через 2 дня.</b> <b>Краска тёмных цветов высыхает медленнее.</b> <b>При понижении температуры и повышении влажности время высыхания увеличивается вдвое.</b>
БАЗИС	белая – колеруется в светлые тона (2000 оттенков) база «С» – колеруется в яркие, насыщенные цвета (2000 оттенков)
СТОЙКОСТЬ	отличная к мытью обычными моющими средствами, к слабым химикатам и растворителям (уайт-спирит), неустойчива к нитрорастворителям. Выдерживает масла и смазки. Износостойкая.
Приобретает через месяц	120°C сухого тепла
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	выдерживает хранение при низких температурах.
ХРАНЕНИЕ	

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ОКРАСКЕ:**

**1. Стальные поверхности** грунтуются снаружи самой краской Виннер шелковисто-матовой.

Очистить поверхность от загрязнений, солей, жира и масел моющим средством, затем тщательно промыть всю поверхность чистой водой. Высушить. Грунтовать.

**2. Окрашивать** в два слоя снаружи, в один слой – внутри.

**3. Новые оцинкованные поверхности** «состарить» в течение года под воздействием ветровой эрозии. Если нет такой возможности, то заматить оцинковку с обезжиривающим матирующим средством при помощи серого скотч-брайта. Обильно промыть водой. Высушить. Грунтовать. Окрашивать в два слоя.

**4. Алюминиевые поверхности** заматить красным скотч-брайтом с матирующей пастой. Тщательно смыть остатки пасты чистой водой. Высушить. Грунтовать. Окрашивать в два слоя.

**5. Деревянные поверхности** снаружи загрунтовать грунтом Доктор Вуд, через 2 суток окрашивать. Внутри дерево окрашивать без предварительного грунтования. Новые полы окрашивать в 3 слоя.

**6. Бетонные поверхности** окрашивать в два слоя после окончания процесса карбонизации бетона (месяц после заливки). При нанесении краски на чистый бетон, её необходимо разбавить до 40%. Полы окрашивать в 3-4 слоя.

**7. Ранее окрашенную поверхность** тщательно промыть, удаляя пыль, грязь, жиры. Сполоснуть водой.

Высушить поверхность. Отслаивающуюся краску соскоблить, трещины и выбоины зашпатлевать шпатлёвкой (можно универсальной полиэфирной) до полного выравнивания отремонтированного участка с остальной поверхностью.

Глянцевые или полуматовые твёрдые поверхности отшлифовать шлифбумагой Р380-Р400. Пыль удалить.

**Окрашивать сначала отремонтированные участки.**

Затем окрасить в один слой всю поверхность.

**ПОРЯДОК РАБОТЫ:** краску наносить кистью или валиком на первый слой. На второй слой возможно нанесение краски распылением, но в этом случае необходимо произвести выравнивание поверхности кистью.

**Объём краски, рассчитанный на второй слой, необходимо перемешать в одной ёмкости во избежание разницы в оттенке.** Если нет такой возможности, то в этом случае необходимо, используя половину объёма краски из одной банки, добавить в первую банку краску из последующей банки в соотношении 1:1 и т.д.

**УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ:** температура воздуха, подложки и материала должна быть от +10°C до +30°C, влажность воздуха менее 80%. Температура наружных металлических поверхностей должны быть на 3°C выше, чем температура воздуха.

Не производить покрасочные работы под прямыми солнечными лучами. Наружные поверхности окрашивать в сухую пасмурную погоду, **не перед дождём.**

**КРАСКУ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ!!!**

**Очистка инструмента:** после удаления лишней краски с инструмента, промыть инструмент уайт-спиритом.

**Охрана труда:** Содержит уайт-спирит и бариевый пигмент. Воспламеняющееся вещество. Организовать во время работы эффективный воздухообмен. При попадании вовнутрь немедленно обратиться к врачу.

**Охрана окружающей среды:** не выливать материал на почву. Остатки краски и банки утилизировать в специально отведённых местах.