

Страна производитель – РОССИЯ
Фирма изготовитель – ФИНКРАСКА
Срок годности – 2 года со дня изготовления - см. на банке

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ТЕКНОВА РАПИД 50 - полуглянцевая быстросохнущая алкидная грунт-эмаль с противокоррозионными пигментами.

Предназначена для защиты чистых и загрунтованных стальных, оцинкованных, алюминиевых и бетонных поверхностей, к которым предъявляются высокие требования по скорости высыхания, универсальности применения и длительности эксплуатации в промышленной атмосфере.

Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью.

Рекомендуется для окраски каркасных и опорных металлоконструкций, оборудования, наружных поверхностей резервуаров, сельхозтехники и транспортных средств.

Рекомендуется как для самостоятельного применения, так и для применения на скоростных окрасочных линиях.

Можно применять в качестве грунтовки в алкидных и алкидно-полиуретановых системах окраски.

РАСХОД	1 литр на 12.5м ² в один слой при толщине сухой плёнки 40 мкм.
РАЗБАВИТЕЛЬ	ксилол (650), растворитель 646.
СУХОЙ ОСТАТОК	около 46 % по объёму
ПЛОТНОСТЬ	около 1,2 кг/л
ИНСТРУМЕНТЫ	кисть, валик, безв. распыление, промышленная окраска
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	t+10 ⁰ C на отлип 1ч., 2 слой через 6 часов, «мокрым-по-мокрому» - через 2 часа
При сухой плёнке 100мкм)	t+23 ⁰ C на отлип 40 мин. межслойная 2 ч., «мокрым-по-мокрому» - через 30 мин.
	t+35 ⁰ C на отлип 20 мин., межслойная 60мин., «мокрым-по-мокрому» - через 15 минут.
ЦВЕТ/ХРАНЕНИЕ	КОЛЕРУЕТСЯ / выдерживает хранение при низких температурах.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ГРУНТОВАНИЮ И ОКРАСКЕ:

СТАЛЬНЫЕ: удалить грязь и прочие загрязнения. Водорастворимые соли, масло и жир смыть щелочным раствором или эмульсией и тщательно промыть чистой водой. Ржавчину удалить дробеструйной очисткой до степени Sa 2,5. Труднодоступные места обработать фосфатирующим грунтом.

ОЦИНКОВАННЫЕ: обработать лёгкой пескоструйной очисткой. При невозможности – отшлифовать до шероховатости.

АЛЮМИНИЕВЫЕ, ПЛАСТИКОВЫЕ: промыть щелочным моющим средством, отшлифовать, обезжирить.

ЗАГРУНТОВАННЫЕ: обезжирить, промыть водой.

ПРИ ОКРАШИВАНИИ вышеперечисленных поверхностей НЕОБХОДИМО УБЕДИТЬСЯ в адгезии краски с подложкой.

БЕТОННЫЕ: Новые бетонные поверхности должны выстояться перед грунтованием не менее 4 недель. Влажность окрашиваемого бетона не должна превышать 3% (провести тест на влажность). Цементный клей, высолы, возможную щёлочь удалить шлифованием (пыль тщательно удалить пылесосом). Старую бетонную поверхность очистить от пыли и посторонних включений. Жир, масло, химикаты и другие загрязнения удалить промывкой эмульсией или газопламенной очисткой. Отслаивающуюся краску удалить шлифованием. Выбоины и впадины очистить до чистого бетона. Трещины расшить и заделать полиэфирной шпатлёвкой. Всё зашлифовать до уровня окружающего пола. Пыль от шлифовки удалить пылесосом с тщательностью

ГРУНТОВАНИЕ: Поверхность перед грунтованием должна быть чистой, сухой, обеспыленной

ОКРАШИВАНИЕ: при окрашивании соблюдать условия межслойной сушки в зависимости от температуры воздуха, влажности.

УСЛОВИЯ ПРИ ОКРАСКЕ: при окраске и высыхании краски температура материала, подложки и воздуха должна быть не ниже +10⁰C и не выше +35⁰C, а относит. влажность воздуха – ниже 80%.

ВОС: количество летучих органических веществ составляет около 320 г/л краски

Охрана труда: Организовать эффективный воздухообмен в процессе работы. Защитить органы дыхания респиратором, руки, одежду – защитным костюмом. Брызги с кожи удалить незамедлительно, при попадании брызг в глаза - промыть глаза водой и обратиться к врачу.

Очистка инструментов, охрана окружающей среды: Инструменты промыть растворителем 650 или 646, высушить. Остатки краски и банки утилизировать в специально отведённых местах.

В А Ж Н О	Информация на лакокрасочные материалы, указанная на банках и в технических характеристиках, основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Продукция сертифицирована. Производитель, а также продавец ЛКМ гарантирует качество товара, но не несёт ответственности за его применение, не подлежащее контролю производителя, как то: состояние окрашиваемой поверхности, условия нанесения ЛКМ, которые могут повлиять на конечный результат окрашивания. Также производитель не принимает на себя ответственность за ненадлежащее использование ЛКМ.
----------------------------------	---