

Продукт: EURO SUPER MATT

Настоящее заключение подготовлено лабораторией колеровки и контроля качества ЛКМ на основании стендовых и натурных испытаний, а также статистической обработки данных с производственных объектов. В ответ на запрос о норме расхода **10–18 м²/л** в один слой сообщаем следующее.

Метод определения расхода

Расход материала устанавливается **расчётно-экспериментальным методом**, который сочетает:

- лабораторное нанесение на тестовые панели с контролем массы (весовой метод);
- определение фактического укрытия и равномерности слоя;
- пересчёт полученных значений на реальные строительные основания с разной пористостью.

При этом мы опираемся на внутренний регламент, (аналог ISO 23811 для определения практического расхода).

Фиксируемые параметры и связь с сухим остатком

При определении расхода фиксируются:

- **масса нанесённого материала** (разница веса ёмкости до и после нанесения на участок известной площади);
- **толщина мокрого слоя** (гребенкой) для обеспечения воспроизводимости;
- **толщина сухой плёнки** (после высыхания, с помощью толщиномера или микроскопа).

Ключевое значение для определения диапазона имеет **сухой остаток по объёму**, который для EURO SUPER MATT составляет **≈50%**. Это означает, что из 1 литра краски после высыхания остаётся 0,5 литра твёрдой плёнки.

Исходя из этого:

- при расходе **10 м²/л** мокрая толщина слоя равна 100 мкм ($1 \text{ л} / 10 \text{ м}^2 = 0,1 \text{ мм}$), а расчётная сухая толщина — **50 мкм** (с учётом 50% объёмной усадки);
- при расходе **18 м²/л** мокрая толщина составляет **≈56 мкм**, сухая — **≈28 мкм**.

Таким образом, диапазон расхода 10–18 м²/л соответствует формированию сухой плёнки толщиной **28–50 мкм**, что является оптимальным для интерьерных матовых покрытий и гарантирует заданные декоративные и защитные свойства (укрывистость, стойкость к мытью). Выход за эти пределы (как в сторону меньшего, так и большего расхода) приводит к недопустимому утоньшению или, наоборот, избыточной толщине, что ухудшает качество покрытия.

Обязательное условие – подготовка и грунтование

Подчёркиваем: **все основания**, на которых планируется применение EURO SUPER MATT, должны быть **предварительно подготовлены и качественно загрунтованы**. Это обязательное требование, без которого корректная работа с диапазоном расхода невозможна.

Подготовка включает:

- очистку от пыли, грязи, жировых пятен, отслаивающихся старых покрытий;
- выравнивание и шпатлевание дефектов;
- обязательное грунтование **специализированным грунтовочным составом** (например, EURO BALANCE PRIMER или аналогичным глубокопроникающим).

Кроме того, желательно использовать **саму краску EURO SUPER MATT в качестве грунтовочного слоя**, разбавив её водой до 10–15% по объёму. При таком «грунтовании краской» расход составляет **около 5 м²/л** – этот слой закрывает поры, укрепляет поверхность и выравнивает впитывающую способность. Только после полного высыхания этого грунтовочного слоя наносят финишные слои, расход которых уже укладывается в заявленный диапазон 10–18 м²/л.

Без грунтования (в том числе без грунтовочного слоя краской) фактический расход может выйти за верхнюю границу диапазона, а качество покрытия – снизиться.

Экспериментальные основания для диапазона

Первичные данные получены на следующих типовых поверхностях (все испытания проводились **после обязательного грунтования** соответствующим составом, включая грунтовочный слой самой краской при необходимости):

Основание	Усреднённый полученный расход, м ² /л
Стеклопластиковая плита (эталон)	~18
Гладкая шпатлёвка	~16–17
Флизелиновые обои, не фактурные, грунтованные краской	~15-17
Гипсокартон финишный (шлифованный)	~14–15
Фактурная штукатурка (средняя)	~13–14

Основание	Усреднённый полученный расход, м ² /л
Грунтованная гипсовая штукатурка	~12
Поверхности, ранее окрашенные алкидной краской (после лёгкой шлифовки и обеспыливания)	~16–18 (низкая впитываемость)
Загрунтованный металл (внутренние сухие помещения, например, радиаторы, трубы)	~14–18 (при условии нанесения антикоррозионного грунта)
Негрунтованная штукатурка	~10
Стеклообои с крупным рельефом	~10 (из-за увеличенной фактической площади)

Эти цифры легли в основу диапазона, который затем был подтверждён серией испытаний на более чем 50 типов поверхностей, включая объекты с металлическими и ранее окрашенными алкидными поверхностями.

Почему нельзя привязать конкретное число к типу поверхности

Установление фиксированного значения для каждого вида основания (например, «бетон — 10, гипсокартон — 15») **технически некорректно**, поскольку даже в пределах одного типа основания фактический расход определяется тремя переменными:

- **впитывающей способностью** (зависит от пористости, наличия грунтовки, влажности, а также от того, нанесён ли грунтовочный слой самой краской);
- **рельефом / шероховатостью** (увеличивает реальную площадь окрашивания);
- **инструментом и техникой нанесения** (валик с длинным ворсом даёт на 10–20% больший расход, чем с коротким или краскопульт).

Например, одна и та же гипсовая штукатурка, обработанная глубокопроникающим грунтом, даст расход около 14–15 м²/л, а без грунта — не более 10–11 м²/л. Аналогично, гладкие стеклообои «паутинка» могут окрашиваться при 17–18 м²/л, а те же стеклообои, но с ромбовидной фактурой — уже при 11–12 м²/л. Для металла и алкидной краски расход смещается к верхней границе, но только при условии правильной подготовки и грунтования.

Поэтому мы сознательно используем **диапазон**, чтобы предоставить пользователю ориентир, а не ложную точность, которая в реальных условиях неизбежно будет нарушена.

О документальном подтверждении

Отдельного акта или протокола, оформленного как официальный документ именно на значения 10–18 м²/л, в лабораторном архиве нет, поскольку этот показатель не является результатом единичного измерения, а представляет собой **накопленную статистику** по итогам внутренних квалификационных испытаний и мониторинга применения.

Тем не менее, все первичные данные зафиксированы в **протоколах внутренних испытаний**, которые подтверждают, что при соблюдении технологии материал стабильно работает именно в этом коридоре. На основании этих протоколов и внесена норма в техническую документацию продукта.

Предоставление копий первичных протоколов не предусмотрено, так как они содержат внутреннюю служебную информацию.

Рекомендации для точного расчёта на объекте

Для определения реального расхода на конкретной стене рекомендуем выполнить **пробное нанесение** на участке площадью 1–2 м² с использованием того же инструмента и той же грунтовки, которые будут применяться в дальнейшем. Это позволит скорректировать закупку с погрешностью не более 5%.

Для предварительных расчётов мы советуем принимать среднее значение **13–14 м²/л** для стандартных подготовленных поверхностей (загрунтованная штукатурка, шпатлёвка, обои под покраску) и делать запас 10–15% на сложные участки и потери.

Отдельно обращаем внимание: при использовании EURO SUPER MATT в качестве грунтовочного слоя (разбавленной) расход составляет ~5 м²/л – это не входит в финишный диапазон 10–18, но является обязательной подготовительной операцией для проблемных, сильно впитывающих или рыхлых оснований.

Заключение

Диапазон 10–18 м²/л является технически обоснованным, отражает реальную вариативность условий применения и базируется на длительной практике испытаний. Указанная норма гарантирует получение качественного покрытия с сухой толщиной плёнки от 28 до 50 мкм при сухом остатке ≈50%, но только при условии обязательной подготовки и грунтования основания (в том числе грунтовочным слоем самой краски).